



141607 МО, г. Клин
тел. +7 (495) 740-28-01
+7 (929) 937-71-91
www.reamix.ru
graniteck@inbox.ru
ИНН 5020066270
КПП 502001001

Микробетоны «Реамикс»

ООО «Альфа-Строй» производит три вида микрозернистых бетонов: «Микроцемент», «Микробетон», «Декорбетон».

Все микрозернистые бетоны «Реамикс» – однокомпонентные, готовые к применению сухие смеси. Затворяются простой водой. При перевозке и хранении допускают воздействие отрицательных температур без потери свойств.

Линейка микробетонов «Реамикс» построена на основе тонкомолотого модифицированного портландцемента, что позволяет неограниченно комбинировать данные материалы между собой. Для всех материалов данной линейки, характерны следующие достоинства:

1. Беспыльность;
2. Высокая ударная вязкость и трещиностойкость;
3. Морозостойкость;
4. Адгезия к различным основаниям;
5. Технологичность;
6. Прочность и стойкость к истиранию;
7. Антистатичность;
8. Паропроницаемость;
9. Устойчивость к УФ-излучению;
10. Пожаробезопасность (класс пожарной опасности КМ1, КМ0).

Существуют единые правила формирования покрытий. Микрозернистые бетоны «Реамикс» требуют принудительного уплотнения. Конечные физико-механические характеристики и декоративные качества покрытия непосредственно зависят от степени уплотнения материала. Микрозернистые бетоны отличаются от других цементных составов высоким содержанием тонкомолотых компонентов. После нанесения материала – по мере испарения воды, в формирующемся покрытии возникают микропустоты. В силу специфических свойств материалов «Реамикс», при внешнем механическом воздействии на свежееуложенное покрытие (заглаживании), микронизированные компоненты перераспределяются и заполняют эти пустоты. При этом возрастает площадь контакта между частицами, что приводит к весьма значительному росту всех потребительских характеристик покрытия. Причем, своевременное многократное уплотнение увеличивает прочностные характеристики в 2-3 раза. Вышеописанное свойство является характерной особенностью микрозернистых бетонов «Реамикс». Большинство, представленных на рынке, микробетонов и микроцементов не проявляют способностей к принудительному уплотнению.

Различия же между материалами «Реамикс» связаны, прежде всего, с размером и видом наиболее крупной фракции заполнителей. Размер, твердость, оттенок цвета и химическая природа заполнителей непосредственным образом влияет на декоративные качества, стойкость к химическим и абразивным нагрузкам. В конечном итоге, от размера наиболее крупной фракции зависит и содержание связующего вещества и, следовательно – цена материала.

Микроцемент содержит только микронизированные наполнители и проявляет наибольшие декоративные качества, сравнимые с венецианскими штукатурками.

Микробетон содержит мраморный заполнитель размером до 0,6мм, имеет, востребованные дизайнерами, декоративные свойства. Декоративные качества материала можно менять в очень широком диапазоне за счет варьирования послойного расхода, степени уплотнения и с помощью других технологических приемов.

Декорбетон выполнен на особо прочных и химически стойких кварцевых наполнителях, с максимальным размером зерна 1,2мм. В наибольшей степени реализует прочностной

потенциал вяжущего, но имеет самые скромные, в этой тройке, декоративные качества. По декоративным свойствам «Декорбетон «Реамикс», все-таки, выгодно отличается от наливных и кварц-наполненных полимерных (эпоксидных и полиуретановых) покрытий, полиуретан-цементных полов, цветных топпингов и, даже, недорогих полированных бетонов. Прочностные же свойства Декорбетона превосходят характеристики кварцевых топпингов, вплотную приближаясь к характеристикам корундовых топпингов, а химическая стойкость соответствует показателям полиуретан-цементных покрытий.

Обладая незаурядными декоративными и физико-механическими качествами, микронизированные бетоны «Реамикс» находятся в доступной ценовой категории.

Выполнение работ по устройству таких покрытий стен доступно абсолютному большинству штукатуров. Трудозатраты и сама технология производства работ, сравнимы с укладкой «Короеда».

Технология укладки покрытий полов на вызовет затруднений у бригад, специализирующихся на устройстве топпингов или «наливных» полимерных (эпоксидных, метакриловых, полиуретановых) покрытий. Производительность процесса, во многих случаях, значительно выше, чем при устройстве «наливных» полов.